



系统注射成型的基本原理

您或您的管理层是否因为以下原因感到压力？

- 你是否在使用**耗时并且昂贵**的人工筛选产品以保证品质，或者经历过**不良产品**出货带来的不良影响？
- 您是否担心在不知道原因或者谁授权的情况下追踪您的工厂的**成型加工问题**？

探讨话题：

- 理解注塑机，模具，工艺的关系，能力以及成功潜力。
- 确保材料到达注塑机时是正确的状态。
- 定义开发系统的、独立于注塑机的工艺所需的步骤。
- 确定任何模具/材料组合的剪切速率粘度研究。
- 通过科学和系统的方法，包括四个塑料变量，更有效地排除故障。

- 理解注塑机、工艺、模具和材料之间的因果关系：
 1. 识别注塑机，模具，工艺和材料处理的变化，并发现问题的根本原因。
 2. 理解塑料的非牛顿流体特性，它对注塑工艺和产品品质的影响，以及聚合物的行为会如何被影响。
 3. 了解如何使用更少的“创可贴”修复和更具体的、持久的解决方案进行故障排除。

课程细节及费用

课程: 系统注射成型的基本原理
服务商: RJG中国
培训师: RJG 中国培训师

最大学员数量
12 名 (先到先得)

价格: 每位学员 6,800 RMB (含税) 酒店和交通
费用自理

时间: 9:15am - 5pm (第一天)
9am - 5pm (第二/三天)

注册表格

城市	课程日期
昆山	<input type="checkbox"/> 2026年01月27号-29号 <input type="checkbox"/> 2026年 06月02号-04号 <input type="checkbox"/> 2026年 08月04号-06号 <input type="checkbox"/> 2026年 11月24号-26号
深圳	<input type="checkbox"/> 2026年 01月13号-15号 <input type="checkbox"/> 2026年 05月12号-14号 <input type="checkbox"/> 2026年 07月07号-09号 <input type="checkbox"/> 2026年 11月10号-12号

参加人员姓名:	头衔/职务:	邮箱:	移动电话:
参加人员姓名:	头衔/职务:	邮箱:	移动电话:

公司:
地址:
联系人:

电话:	传真:	邮箱:
-----	-----	-----

如需尽快回复及预留座位, 请将表格传真至: +86-028-62010816
或发邮件至 celia.he@rjginc.com

何女士(Celia He) 电话 (微信同号) : +86 186 2800 8209 或拨打 RJG 中国成都办公室电话 +86-028-62016816