

COPILOT® 系统发布说明

版本号 v9.3.0



概述

CoPilot® 系统现在具有参考模板和生产输出“作业开始”和“作业运行”。

新功能

参考模板

可以将参考模板从不同的模具和工艺加载到循环图上，以协助工艺开发。

- 型腔压力传感器可以分配到参考模板模具的位置/型腔。
- 模具上的阀门浇口分配可以与已加载模具上的阀门浇口分配相匹配/分配。

加载参考模板时无法使用模板匹配。

产量

生产输出“作业已启动”和“作业正在运行”可分配给连接到 CoPilot 系统和注塑机的物理双继电器输出模块 (OR2-M)。生产输出确保 CoPilot 系统已通电且作业已启动，以便 注塑机循环，并且如果 CoPilot 系统作业进入关闭状态，则 注塑机停止。

作业启动

当 CoPilot 系统通电并开始作业时，“作业已启动”生产输出可打开继电器输出并允许注塑机循环。

工作正在进行

作业运行生产输出使继电器输出能够打开，并允许注塑机在 CoPilot 系统上运行作业时循环运行，并在作业进入停机状态时关闭/关闭注塑机。

生产输出工作开始与否工作正在进行

当“作业已启动”或“作业正在运行”被分配给继电器输出时，注塑机在下列情况下将不会循环：

将阻止循环	工作开始	作业运行
系统未开机	✓	✓
未开始任何工作	✓	✓
工作失败	✗	✓

COPILLOT® 系统发布说明

版本号 v9.3.0



软件错误修复

普遍显示的流程模板

当选择单个模具和工艺时，会显示多个模具和工艺的工艺模板。

快速发展停滞了工艺设置

当用户快速完成流程设置时，流程设置 workflows 将冻结，并阻止 workflows 继续进行，直到 AP4.0 重新启动。

循环图叠加标签未以法语显示

当用户选择法语作为显示语言时，循环图覆盖标签将以英语显示。