

NOTAS DE VERSIÓN DEL SISTEMA COPILOT® Compilación N.º v9.3.0



Descripción General

El sistema CoPilot® ahora presenta plantillas de referencia y resultados de producción Trabajo iniciado y Trabajo en ejecución.

Nuevas Características

Plantillas de Referencia

Se puede cargar una plantilla de referencia en el gráfico de ciclo desde un molde y proceso diferente para ayudar en el desarrollo del proceso.

- Los sensores de presión de cavidades se pueden asignar a location/cavity del molde plantilla de referencia.
- Las asignaciones de compuertas de válvulas en el molde se pueden matched/assigned a las asignaciones de compuertas de válvulas en el molde cargado.

La coincidencia de plantillas no se puede utilizar mientras se carga una plantilla de referencia.

Salidas de Producción

Salidas de producción El trabajo iniciado y el trabajo en ejecución se pueden asignar a un módulo físico de salida de relé dual (OR2-M) conectado al sistema CoPilot y a la máquina de moldeo por inyección (IMM). Las salidas de producción garantizan que el sistema CoPilot esté encendido y se inicie un trabajo para que el IMM realice un ciclo, y que el IMM se detenga si el trabajo del sistema CoPilot entra en un estado inactivo.

Trabajo Iniciado

La salida de producción de Trabajo iniciado permite que la salida del relé se encienda y permita que el IMM realice un ciclo cuando el sistema CoPilot se enciende y se inicia un trabajo.

Trabajando

La salida de producción de Trabajo en ejecución permite que la salida de relé se encienda y permita que el IMM realice un ciclo cuando se está ejecutando un trabajo en el sistema CoPilot y encienda. off/shut el IMM hacia abajo si el trabajo entra en un estado inactivo.

Resultados de Producción Trabajo Iniciado vs. Trabajando

El IMM no realizará ciclos durante las siguientes condiciones cuando el trabajo iniciado o el trabajo en ejecución se asignan a una salida de relé:

PREVENDRÁ EL CICLO	TRABAJO INICIADO	TRABAJO EN EJECUCIÓN
Sistema no Encendido	✓	✓
Ningún Trabajo Iniciado	✓	✓
Trabajo Está Caído	✗	✓

NOTAS DE VERSIÓN DEL SISTEMA COPILOT®

Compilación N.º v9.3.0



Corrección de Errores

Plantillas de Proceso que se Muestran de Forma Universal

Se mostraron plantillas de proceso para múltiples moldes y procesos cuando se seleccionó un solo molde y proceso.

Avance Rápido Detuvo la Configuración del Proceso

Cuando un usuario avanzaba rápidamente en la configuración del proceso, el flujo de trabajo de configuración del proceso se congelaba y evitaba el avance hasta que se reiniciaba el AP4.0.

Etiquetas Superpuestas del Gráfico de Ciclo no se Muestran en Francés

Cuando un usuario seleccionaba francés como idioma de visualización, las etiquetas superpuestas del Gráfico de ciclo se mostraban en inglés.