

VERÖFFENTLICHUNGSHINWEISE ZUM COPILOT® -SYSTEM Build-Nr. v9.3.0



Übersicht

Das CoPilot®-System verfügt jetzt über Referenzvorlagen und Produktionsausgaben für „Job gestartet“ und „Job läuft“.

Neue Eigenschaften

Referenzvorlagen

Zur Unterstützung der Prozessentwicklung kann eine Referenzvorlage aus einer anderen Form und einem anderen Prozess in das Zyklusdiagramm geladen werden.

- Werkzeuginnendrucksensoren können zugeordnet werden zu location/cavity der Referenz-Schablonenform.
- Die Nadelverschlusszuordnungen am Werkzeug können matched/assigned zu den Nadelverschlusszuweisungen an der geladenen Form.

Während eine Referenzvorlage geladen ist, kann „Template Match“ nicht genutzt werden.

Ausgabe Produktion

Die Produktionsausgaben „Job gestartet“ und „Job läuft“ können einem physischen Dual-Relais-Ausgabemodul (OR2-M) zugewiesen werden, das mit dem CoPilot-System und der Spritzgussmaschine (IMM) verbunden ist. Die Produktionsausgaben stellen sicher, dass das CoPilot-System eingeschaltet und ein Job gestartet wird, damit das IMM einen Zyklus durchführt, und dass das IMM gestoppt wird, wenn der CoPilot-Systemjob in einen Ausfallzustand wechselt.

Mesung Gestartet

Der Produktionsausgang „Job gestartet“ aktiviert die Aktivierung des Relaisausgangs und ermöglicht dem IMM einen Zyklus, wenn das CoPilot-System eingeschaltet und ein Job gestartet wird.

Messung Aktiv

Der Produktionsausgang Job Running aktiviert den Relaisausgang und ermöglicht dem IMM, einen Zyklus auszuführen, wenn ein Job auf dem CoPilot-System ausgeführt wird, und schaltet off/shut das IMM wird heruntergefahren, wenn der Job in den Down-Zustand wechselt.

Produktionsergebnisse: Gestarteter Auftrag vs. Messung Aktiv

Das IMM führt unter den folgenden Bedingungen keinen Zyklus aus, wenn „Job gestartet“ oder „Job läuft“ einem Relaisausgang zugewiesen ist:

VERHINDERT DEN ZYKLUS	JOB GESTARTET	JOB LÄUFT
System Nicht Eingeschaltet	✓	✓
Kein Auftrag Gestartet	✓	✓
Der Job ist Ausgefallen	✗	✓

VERÖFFENTLICHUNGSHINWEISE ZUM COPILOT® -SYSTEM Build-Nr. v9.3.0



Fehlerbehebung

Prozessvorlagen Universell Darstellbar

Prozessvorlagen für mehrere Formen und Prozesse wurden angezeigt, wenn eine einzelne Form und ein einzelner Prozess ausgewählt wurde.

Schneller Fortschritt Stoppte die Prozesseinrichtung

Wenn ein Benutzer die Prozesseinrichtung schnell durchlief, fror der Arbeitsablauf der Prozesseinrichtung ein und verhinderte das Fortschreiten des Arbeitsablaufs, bis AP4.0 neu gestartet wurde.

Overlay-Beschriftungen für Zyklusdiagramme werden auf Französisch Nicht Angezeigt

Wenn ein Benutzer Französisch als Anzeigesprache auswählte, wurden die Overlay-Beschriftungen des Zyklusdiagramms auf Englisch angezeigt.