



常见成型缺陷解决策略

本课程旨在为学生了解注塑成型工艺以及良好工艺的关键实践打下坚实的基础。

参与者将了解塑料变量(温度、流量、压力、冷却)在成型问题解决中的重要性，以及注塑产品常见缺陷的系统解决方案。

探讨话题：

- 了解工艺的四个塑料变量：
 - ◇ 温度
 - ◇ 流动
 - ◇ 压力
 - ◇ 冷却
- 识别并解决常见成型缺陷 (短射，毛边，缩痕等)
- 了解如何使用更少的“创可贴”修复和更具体的、持久的解决方案进行故障排除

课程细节及费用

课程：常见成型缺陷解决策略
服务商：RJG 中国
培训师：RJG 中国培训师

价格：每位学员 2,000 RMB (含税) 酒店和交通费自理

最大学员数量
20 名 (先到先得)

时间：9:15am - 5pm

注册表格

城市	研讨会日期
青岛	☐ 2022年3月1日
苏州	☐ 2022年5月24日
深圳	☐ 2022年8月4日
成都	☐ 2022年11月8日

参与者姓名:	职务:	邮箱:	手机号:
参与者姓名:	职务:	邮箱:	手机号:
公司名称:			
公司地址:			
联络人:			
电话:	传真:	邮箱:	

如需尽快回复及预留座位，请将表格传真至: +86-028-62010816

或发邮件至 celia.he@rjginc.com

何女士(Celia He) 电话 (微信同号) : +86 186 2800 8209 或拨打 RJG 中国成都办公室电话 +86-028-62016816