



## 系统成型

你或你的管理者有因为下面的原因而倍感压力：

- 你有因制件质量问题而进行昂贵而耗时的人工挑选的经历吗或因制件不良而影响出货的经历吗？
- 在工厂你有担心在不知道为什么或未经授权的情况下改变制程的问题吗？

讨论的话题：

- 确认注塑机，模具，工艺关联和制程能力以及成功潜在可能性。
  - 确信塑胶原料在它进入注塑机时是在正确的状态下。
  - 定义科学的独立于机器的工艺所需步骤。
  - 针对任何的模具和原料来研究剪切率与粘度之间的关系。
  - 使用科学和系统的研究方法是解决问题的更有效方式， 其中包含塑料的4个变量；
  - 以及机器，工艺，模具和原料之间存在的关联。
- 识别机器，模具，工艺和原料处理的变化将会是获取问题根本原因的途径。
- 塑料的非牛顿流体特性会影响到注塑成型工艺和制件质量，高分子性能也会受到影响。
- 提出少许辅助应急补救措施并提供更多的具体方法和最终解决方案。



## Course Details & Fees:

课程: 系统成型

服务商: RJG中国

讲师: 赵唐静 或 杨德川

费用: 6800RMB/人 (含税)

酒店交通自理

与会人员最多数目

- 20名 (先到先学原则)
- 每个公司最多派2名员工

时间

- 第一天上午9:15-下午5:00
- 第二, 三天上午9:00-下午5:00

## Course Location Information:

City	地点	Recommended Hotel
苏州	普莱卡塑料(苏州)有限公司 苏州工业园区扬泰路创投工业坊33号厂房北侧	苏州万怡酒店 地址: 工业园区星海街188号(紧邻地铁星海广场站)
东莞	东莞雅达高精密塑胶模具有限公司 广东省东莞市凤岗镇雁田村祥新东路55号B栋	深圳龙岗珠江皇冠假日酒店 深圳龙岗中心城龙翔大道9009号
北京		

### 注册登记表

- 2月18号-20号 2020年(东莞)       8月04号-06号 2020年(北京)       11月03号-05号 2020年(北京)
- 3月17号-19号 2020年(苏州)       19月15号-17号 2020年(苏州)

参加人员姓名:      头衔/职务:      e-mail:      移动电话:

参加人员姓名:      头衔/职务:      e-mail:      移动电话:

公司:

地址:

联系人:

电话:      传真:      e-mail:

快速回复和预约, 请传真至: +86 28 62010816 或发邮件至: alex.zhang@rjginc.com  
手机号码:+86 186 2812 8816 RJG中国办事处号码: +86 28 62016816