



# ENTRENAMIENTO

para la industria de moldeo por inyección

Estamos en el Negocio de Líderes en Moldeo

## ¿Por qué entrenamiento de RJG?

### Aprenda de los Líderes Mundiales en Moldeo Sistemático

RJG es un reconocido líder internacional en entrenamiento para la industria del moldeo por inyección, con un enfoque en el procesamiento desde el punto de vista del plástico en lugar del punto de vista de los ajustes de la máquina. Sin embargo, esta no es una educación tradicional. Es un enfoque efectivo e integral para el entrenamiento de procesamiento de moldeo por inyección para todos los niveles de destreza que brinda resultados medibles desde el diseño hasta la producción.

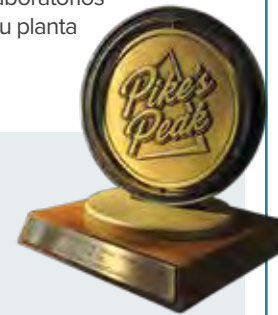
Nuestros cursos son ofrecidos en una variedad de idiomas, alrededor del mundo incluyendo: Inglés, Español, Francés, Alemán, Italiano y Mandarín.

### Resultados de un Entrenamiento de RJG:

- Tiempo de ciclo mejorado
- Mejora de la utilización de la máquina
- Reducción de desperdicio
- Mejora de calidad
- Tiempo reducido de lanzamiento al mercado (puesta en marcha más rápida, tiempos de ciclo reducidos, disminución del tiempo de inactividad)
- Habilidad de descubrir y arreglar problemas
- Disminución de daño de herramienta
- Empleados satisfechos y seguros (disminución del volumen de negocios)
- Metodología de procesamiento estandarizada

### Formatos de Curso Ofrecidos:

- Instrucción en formato de aula
- Entrenamiento práctico en nuestros laboratorios
- Entrenamiento en aplicación real en su planta
- Sesiones en línea



### Consultores Altamente Experimentados

No solo tenemos "entrenadores" — Nuestros consultores expertos en solucionar problemas muestran a nuestros clientes como solucionar y mejorar proyectos de manera eficiente. Con más de 250 años de experiencia combinada en moldeo sistemático, nuestros consultores transmiten su conocimiento y comparten su experiencia en la industria y consultoría con los estudiantes.

### Retención de Conocimiento del Estudiante

La investigación ha mostrado que 80% del entrenamiento basado en lectura es olvidado en las siguientes 24 horas. A través de los años, RJG ha transformado las técnicas de entrenamiento para superar los obstáculos y crear el entrenamiento más efectivo posible. Hemos trabajado con expertos en el campo de entrenamiento para crear una experiencia de aprendizaje centrada en el participante. Este formato de entrenamiento mejora considerablemente la comprensión y retención del estudiante a través de todo el contenido del curso.

### Instalaciones de Clase Mundial

Tenemos cuatro instalaciones de entrenamiento totalmente equipadas ubicadas en Traverse City, Michigan; Woodstock, Georgia; Gibsonville, Carolina del Norte; and Peterborough, Inglaterra. Nuestras instalaciones contienen más de una docena de diferentes tipos de máquinas, incluyendo hidráulicas y eléctricas, instrumentadas con equipo de RJG. Esta variedad permite a los estudiantes obtener un entrenamiento relevante con práctica en máquina que pueden aplicar al momento de regresar a su planta.

### Nuestra Promesa de Valor para Usted

Tenemos tanta confianza en nuestro entrenamiento, que le devolveremos su dinero si no siente que ha recibido el valor del curso al que asiste.

### Servicios de Consultoría

Si el entrenamiento no es el adecuado, nuestros consultores expertos se encuentran disponibles para apoyar en diferentes retos de moldeo, desde soporte técnico para tareas de capacidad de máquina, revisión de diseño de moldes, procesos, asistencia en lanzamientos de moldes y más. Visita [www.rjginc.com](http://www.rjginc.com) para más detalles.

### Nuestro Prestigio nos Respalda

No tiene que tomar nuestra palabra. Escuche lo que nuestros clientes opinan en: [www.rjginc.com/company/testimonials](http://www.rjginc.com/company/testimonials)

## ¿Qué Curso de Entrenamiento es el más Adecuado para Usted?

### Cuestionario de Habilidades: Encuentre el Curso más Adecuado para Usted

Ofrecemos tres tipos diferentes de evaluaciones para proporcionarle recomendaciones de capacitación altamente individualizadas y estratégicas:

#### 1. Cuestionario en Línea

Una de las mejores maneras de asegurar que su experiencia de entrenamiento sea disfrutable y gratificante es elegir el nivel adecuado para su posición y nivel de habilidad. Si no está seguro de cuál es el mejor curso para usted, realice nuestra prueba gratuita de evaluación en línea.

#### 2. Evaluación en toda la Empresa

En base a los objetivos de la empresa, los puntajes de evaluación, las funciones del trabajo y los problemas de moldeo, un Coordinador de Cuentas podrá implementar un plan personalizado para remediar los problemas que su organización pueda estar enfrentando diariamente. Para más información, contáctenos para presentarlo a un encargado en su área.

#### 3. Evaluaciones de Áreas de Oportunidad de Moldeo

Como parte de nuestro programa de consultoría, ofrecemos una Evaluación de Áreas de Oportunidad de dos días y medio de su empresa la cual audita sus procesos internos. Una vez que se ha completado la evaluación, hacemos recomendaciones para mejorar sus procesos internos, asistimos a su equipo con un plan de mejora y lo asesoramos durante las fases de implementación.



“RJG ha sido un socio fuerte de la industria por más de 10 años. No seríamos la empresa que somos hoy en día sin su soporte”.

Mike Zacharias  
Presidente,  
Herramienta extrema  
e Ingeniería

## Un Vistazo a la Progresión de nuestro Entrenamiento

### Ruta de Ingeniería

Pruebas Rigurosas del Molde\*

Enfriamiento Científico Smartflow®

Diseño de Moldes para Moldeo por Inyección

Diseño de Partes para Moldeo por Inyección

Estrategias Exitosas para el Lanzamiento de Nuevos Moldes

### Ruta de Fabricación

Master Molder® II\*

Enfriamiento Científico Smartflow®

Master Molder® I

Mantenimiento de Máquinas

TALLER DE MOLDEO DESACOPLADO (DECOUPLED MOLDING®)\*

Moldeo Sistemático

Manejo de Materiales

Esenciales de Moldeo por Inyección

Matemáticas para Moldeadores

### Cursos de Especialidad

Igualación de Plantilla eDART®

Entrenamiento Avanzado eDART®

Entrenar al Entrenador

Moldeo Sistemático para LSR

Autodesk® Moldflow® Insight Advanced Cool & Warp (Conocimiento de Enfriamiento y Deformación Avanzados)

Autodesk® Moldflow® Insight Advanced Flow (Conocimiento de Flujo Avanzado)

Asesor de Autodesk® Moldflow®

Autodesk® Moldflow® Insight Fundamentals (Conocimientos de Principios Básicos)

Avanzado

Intermedio

Introductorio

Realice su Cuestionario en Línea para obtener recomendaciones sobre dónde empezar

\*Requisitos previos requeridos— Véase [www.rjginc.com](http://www.rjginc.com) para detalles

## Cursos Introductorios

### Matemáticas para Moldeadores - 9 horas

*Mejore sus habilidades matemáticas*

Este curso en línea está destinado a cualquier persona que busque dominar las habilidades matemáticas necesarias para completar con éxito los cursos de procesamiento de moldeo por inyección. Es una clase autorregulada que se centra en las habilidades matemáticas necesarias para procesar el uso de técnicas de moldeo científico. Los estudiantes tienen 30 días para completar las 9 horas de capacitación — pueden detenerse y volver a comenzar cuando les resulte más conveniente.

### Aspectos Destacados del Curso

- Cálculo de área, tonelaje, prueba de intensificación, y más
- Ecuación de triángulo de presión para fuerza, presión y área.
- Verificar la capacidad de la máquina

### Ideal para:

Personal con responsabilidades de procesamiento práctico que obtienen un puntaje menor a 4 de 6 en la evaluación en línea de RJG.

Disponible en: Inglés, Español

### Esenciales de Moldeo por Inyección – 2 días

*Comprender el proceso de moldeo por inyección*

Este curso está diseñado para cualquier persona nueva en el moldeo por inyección o sin educación formal en la ciencia del comportamiento de los polímeros. Ofrece una base sólida para comprender el proceso de moldeo por inyección y la práctica crítica de utilizar buenas técnicas de producción. Los participantes aprenden los elementos y las variables involucradas en el proceso de moldeo por inyección, así como la terminología clave que los ayudará a comunicarse y resolver problemas de moldeo.

### Aspectos Destacados del Curso:

- Naturaleza y propiedades de los plásticos
- Moldeo por inyección básico
- Cómo evitar los problemas comunes en el moldeo

### Ideal para:

- Principiantes
- Moldeadores
- Soporte (herramientas, calidad, planeación, etc.)

Disponible en: Inglés, Español, Francés, Alemán, Italiano, 中文

### Manejo de Materiales – 1 día

*Reducir errores e inconsistencias en el procesamiento*

Este curso conduce al estudiante a través de las correctas técnicas para el manejo de material y corrección de errores. También explica la entrada y salida de la gestión de material y qué observar cuando se eligen materiales, examinando las etiquetas del producto y determinando requerimientos del secador. El énfasis está en las principales consideraciones de material y cómo el secado afecta el proceso.

### Aspectos Destacados del Curso:

- Comprender las etiquetas de material
- Básicos de secado y molido
- Almacenamiento del material

### Ideal para:

- Principiantes
- Moldeadores
- Soporte (herramientas, calidad, planeación, etc.)
- Manipuladores de materiales

Disponible en: Inglés



“El entrenamiento de RJG es una buena elección. Yo lo consideraría imprescindible.”

David Wisniewski  
Gerente de Ingeniería,  
World Class Plastics

## Cursos Intermedios

### Moldeo Sistemático – 3 días

*Obtenga el conocimiento para mejorar su proceso*

Este curso sienta las bases para todas las sesiones de capacitación y permite que los miembros de los equipos de todos los departamentos hablen el mismo lenguaje. A través de una combinación de instrucción en el aula y aprendizaje impulsado por actividades, los estudiantes se van con una mejor comprensión de cómo desarrollar un proceso independiente de la máquina, cómo hacer mejoras basadas en datos a procesos existentes y cómo resolver problemas de forma efectiva utilizando enfoques científicos y sistemáticos.

#### Aspectos Destacados del Curso:

- Las cuatro variables del plástico en el moldeo por inyección
- Establecimiento universal de hojas basadas en condiciones del plástico
- Descripción del sistema de moldeo

#### Ideal para:

- Ingenieros de Procesos
- Ingenieros de Diseño
- Gerentes de Proyectos
- Gerencia (incluyendo supervisores de turno)
- Soporte (herramientas, calidad, planeación, etc.)

Disponible en: Inglés, Español, Francés, Alemán, Italiano, 中文

### Taller DECOUPLED MOLDING®\* – 3 días

*Desarrolle sus habilidades poniéndolas en práctica*

Este taller está diseñado para ofrecer a los estudiantes valioso tiempo práctico con la máquina para reforzar las metodologías que aprendieron en Moldeo Sistemático. Ofrece exactamente los mismos ejercicios otorgados en Master Molder I, pero con la mitad del tiempo de práctica y sin ninguna de las pruebas. Las empresas a las que sus clientes no les permiten realizar cambios en los procesos pueden sustituir el Taller Igualación de Plantillas por el Taller de Moldeo Desacoplado.

#### Aspectos Destacados del Curso:

- Pruebas de calificación de máquinas
- Requisitos de rendimiento del molde e identificación de debilidades
- Construir procesos de desacoplado robustos y plantillas

#### Ideal para:

- Graduados de Moldeo Sistemático con responsabilidades de procesamiento práctico
- Ingenieros de Procesos

Disponible en: Inglés, Español, Francés, Alemán, Italiano, 中文

## Cursos Intermedios

### Mantenimiento de Máquinas – 3 días

*Asegúrese de que su máquina alcance el rendimiento esperado*

Este curso está diseñado para el personal de mantenimiento de la máquina responsable del mantenimiento, solución de problemas y mantenimiento preventivo de máquinas de moldeo por inyección y equipos auxiliares. El rendimiento de la prensa es fundamental para la capacidad de un moldeador para entregar partes consistentes. El personal de mantenimiento debe comprender cómo identificar y corregir los problemas del rendimiento de la prensa para optimizar el ajuste de la prensa.

#### Aspectos Destacados del Curso:

- Evaluación de desgaste de tornillo y barril
- Sistemas hidráulicos: circuito cerrado y abierto, bombas de desplazamiento variable, y válvulas proporcionales
- Máquinas eléctricas: servoaccionamientos y accionamientos de frecuencia

#### Ideal para:

- Personal de Mantenimiento
- Técnicos de Proceso
- Técnicos de Configuración

Disponible en: Inglés, Español

### Estrategias Exitosas para Lanzamiento de Nuevos Moldes – 3 días

*Detecta problemas de diseño de moldes antes de cortar el acero*

Este curso está diseñado específicamente para diseñadores, fabricantes de moldes e ingenieros de herramientas que buscan incorporar estrategias progresivas en el diseño y la construcción de un molde para garantizar la robustez. Este curso tiene el objetivo de evitar que malos diseños de piezas y malos moldes lleguen a la producción. Los participantes también desarrollan las herramientas para medir las interacciones entre el molde, la máquina y la capacidad del proceso a fin de determinar la mejor receta para lanzar herramientas de manera exitosa.

#### Aspectos Destacados del Curso:

- Cómo el diseño y la fabricación del molde afectan la calidad y el costo total del producto
- Como un molde puede ser puesto a prueba sistemáticamente
- Cómo se comporta el plástico a medida que pasa por las diversas fases de un proceso

#### Ideal para:

- Diseñadores
- Fabricantes de Moldes
- Ingenieros de Herramientas
- Procesadores Avanzados
- Equipo de Lanzamiento de Nuevos Productos

Disponible en: Inglés, 中文



“Moldeo por Desacoplado II se ha convertido en nuestro estándar global.”

-Doug Thorpe  
Director, Nypro



“El entrenamiento de RJG nos ayudó a mejorar nuestro desempeño de entrega en un 33%. Invierta en su personal, y verá las recompensas.”

-Jay Smith  
Presidente de BD,  
CI Medical



### Donde todo comenzó

RJG lanzó el programa Master Molder® en 1998 después de que vimos una gran necesidad en la industria de un entrenamiento intensivo de moldeo por inyección. Los moldeadores necesitaban algo nuevo, inmersivo y práctico. Nadie en la industria estaba enseñando métodos desde el punto de vista del plástico en un entorno de producción en el mundo real, y eso tuvo que cambiar.

### El estándar de la Industria

Existe una razón por la cual Master Molder® figura como un requisito en las descripciones de trabajo en todo el mundo. Los estudiantes que han completado los cursos de Master Molder constantemente entregan productos de mayor calidad y menos desechos. Este entrenamiento práctico y profundo permite a los estudiantes salir con habilidades sólidas que se pueden aplicar de inmediato en sus instalaciones.

### No tiene que tomar nuestra palabra.

*“El entrenamiento de RJG proporcionó una forma para que nuestra empresa global con rápido crecimiento construya equipos multifuncionales dentro de las plantas individuales que puedan construir adecuadamente un proceso desacoplado válido que expone los problemas en lugar de cubrirlos, reduce los efectos de la variación normal, proporciona evidencia de la variación anormal, proporciona un registro de resultados de proceso independientes de la máquina, y permite el soporte remoto.”*

– Doug Thorpe, Nypro Director



### Master Molder® I – 2 semanas

*Conviértete en un solucionador de problemas y prevención de problemas*

Este curso está diseñado para aquellos que necesitan comprender y demostrar habilidades de moldeo por inyección en la máquina. Los participantes pueden demostrar el desarrollo de un proceso de Desacoplado II y aplicar métodos, estrategias y técnicas de moldeo por inyección desde el punto de vista del plástico. Este entrenamiento práctico y profundo permite a los estudiantes salir con habilidades sólidas que se pueden aplicar de inmediato en sus instalaciones.

### Aspectos Destacados del Curso:

- Materiales, moldes, máquinas, hidráulicas e instrumentación
- Desarrollo de procesos utilizando técnicas de Moldeo Desacoplado (DECOUPLED MOLDING®)
- Documentación de Proceso e interpretación de datos

### Ideal para:

- Técnicos de Proceso
- Ingenieros
- Gerentes

Disponible en: Inglés, Español, 中文

### Master Molder® II\* – 2 semanas

*Técnicas avanzadas para luchas diarias de procesamiento*

Aprenderá a aplicar estrategias para controlar la presión de cavidad para lograr técnicas de Moldeo Desacoplado III utilizando instrumentación y adquisición de datos. Este curso también cubre cómo usar el sistema eDART® para crear y guardar una plantilla de un proceso sólido que se puede mover con la herramienta a cualquier máquina en el mundo. Luego, los participantes podrán hacer coincidir ese proceso en la nueva máquina para crear partes buenas inmediatas.

### Aspectos Destacados del Curso:

- Control de presión de cavidad utilizando técnicas de Moldeo Desacoplado III
- Reproducción de procesos en diferentes prensas usando datos de presión de la cavidad
- Evaluación del rendimiento de las máquinas de moldeo
- La optimización del proceso a través de la recolección de datos

### Ideal para:

- Graduados de Master Molder I

Disponible en: Inglés, Español



### Pruebas Rigurosas del Molde\* – 3 días

*Evita que los moldes malos entren a producción*

El objetivo de este curso es demostrar cómo evitar que los diseños y moldes de partes defectuosas entren en producción. Los asistentes aprenden sobre los niveles de riesgo involucrados en el lanzamiento de cualquier herramienta nueva y cómo reducir esos riesgos para crear un molde que produzca partes de calidad poco después de introducirlo en la planta. Los estudiantes se van con una comprensión completa de cómo evaluar un molde en base a una máquina independiente.

#### Aspectos Destacados del Curso:

- Identificar los requisitos de rendimiento del molde y seleccionar la mejor máquina para el molde
- Construir procesos y plantillas de Desacoplado II y III robustas y repetibles
- Realizar pruebas de calificación de máquinas

#### Ideal para:

- Ingenieros
- Personal involucrado en transferir o configurar herramientas

Disponible en: Inglés

### Curso de Enfriamiento Científico Smartflow® – 2 días

*Gestionar el enfriamiento de moldeo para producir partes consistentes*

Esta clase integral es para aquellos que desean comprender y controlar mejor los efectos del enfriamiento del molde. Los participantes aprenden las herramientas necesarias para analizar la energía térmica y la gestión de refrigeración del molde necesaria para producir piezas consistentes y rentables. Este curso también presentará métodos avanzados, tales como simulación de flujo, imágenes térmicas y sistemas de enfriamiento de alta temperatura.

Esta clase integral es para aquellos que desean comprender y controlar mejor los efectos del enfriamiento del molde. Los participantes aprenden las herramientas necesarias para analizar la energía térmica y la gestión de refrigeración del molde necesaria para producir piezas consistentes y rentables. Este curso también presentará métodos avanzados, tales como simulación de flujo, imágenes térmicas y sistemas de enfriamiento de alta temperatura.

#### Aspectos destacados del curso:

- Aprender principios de energía en relación con polímeros específicos
- Comprender cómo la transferencia de calor y el flujo de energía afectan la calidad de la parte y el tiempo de ciclo
- Crear un presupuesto de calor y balancear usando cálculos de flujo de energía

#### Ideal para:

- Fabricantes de Moldes / Diseñadores
- Ingenieros de Herramientas
- Técnicos de Moldes

Disponible en: Inglés



### Diseño de Partes para Moldeo por Inyección – 3 días

*Ahorra costos diseñando partes moldeables por adelantado*

Este curso proporciona un lenguaje común y el conocimiento básico requerido para diseñar y producir con éxito componentes moldeados por inyección de plástico. Los temas de clase abordan los buenos procesos de fabricación para el diseño de partes de plástico, las características fundamentales del material, los conceptos clave del molde, y más. Se necesita construir una base sólida de conocimiento para diseñar partes robustas que reduzcan el riesgo de diseños de moldes que sean menos que óptimos, por lo tanto, hay que minimizar la exposición a las no conformidades del moldeo.

#### Aspectos Destacados del Curso:

- Materiales, herramientas y requerimientos de la máquina
- Procesamiento, no conformidades, y tolerancias
- Diseño de parte: grueso de paredes, longitud de flujo, características, radios, calado y brillo

#### Ideal para:

- Ingenieros de diseño de productos
- Diseñador de Moldes
- Moldeadores

Disponible en: Inglés

### Diseño de Moldes para Moldeo por Inyección – 3 días

*Ahorra costos evitando re-trabajos de molde*

Este curso brinda a los fabricantes de moldes, ingenieros de diseño y moldeadores el lenguaje común y los conocimientos básicos necesarios para diseñar con éxito moldes de inyección robustos que cumplan con los requisitos de tiempo de ciclo, costo, calidad de parte y tiempo de entrega. Los temas de la clase abordan las buenas prácticas de fabricación (GMP) para el diseño de partes, incluidas las características fundamentales del material, las técnicas de procesamiento necesarias y las no conformidades del moldeo, con un enfoque en el diseño robusto del molde.

#### Aspectos destacados del curso:

- Diseño de parte: grosor de paredes, longitud de flujo, características, radios, calado, brillo
- Diseño de moldes: línea de dibujo, acero, revestimientos, acciones, acitvación de compuerta, ventilación, pilares de soporte, enfriamiento, eyección, instrumentación

#### Ideal para:

- Diseñadores de Moldes
- Ingenieros de diseño de productos
- Moldeadores

Disponible en: Inglés



## Cursos Especializados

### Igualación de plantilla del eDART® – 3 días

*Transferir exitosamente un proceso a través de máquinas*

En este curso, los estudiantes aprenderán a documentar un proceso existente y transferirlo a otra máquina utilizando cálculos, conversiones, y las plantillas del eDART. Los estudiantes también examinarán documentación robusta e igualación de procesos basados en las variables del plástico, aprenderán como examinar una hoja de trabajo, e identificar los requerimientos de desempeño. También revisan las variables de la máquina y determinan si dos máquinas son compatibles.

#### Aspectos destacados del curso:

- Usar las variables de plástico para solucionar un proceso
- Mantener coincidencia de proceso
- Transferir un proceso existente a otra máquina

#### Ideal para:

- Usuarios del sistema eDART
- Técnicos de Proceso
- Soporte (herramientas, calidad, planeación, etc.)

Disponible en: Inglés

### Entrenamiento avanzado de eDART® – 3 días

*Crear un mejor proceso, identificar problemas de moldeo*

Este curso está creado para cualquier persona que necesite saber cómo ejecutar efectivamente un controlador de proceso de eDART o identificar problemas de moldeo. Los asistentes aprenden cómo conectarse y verificar que los sensores estén instalados correctamente, iniciar y detener trabajos, verificar alarmas y plantillas, y configurar el eDART para la contención anormal de partes. Este curso introduce el control de máquina por medio de Desacoplado III, pero no cubre la creación de procesos.

#### Aspectos destacados del curso:

- Cómo interpretar datos y gráficas del eDART
- Contención de partes utilizando tecnología de presión de la cavidad
- Cómo identificar los cambios de máquina y proceso usando el sistema eDART

#### Ideal para:

- Usuarios del sistema eDART
- Técnicos de Proceso
- Soporte (herramientas, calidad, planeación, etc.)

Disponible en: Inglés, Español, 中文

## Cursos Especializados

### "Entrenar al Entrenador" – 2 semanas

*Crear una comunidad de personas que solucionan problemas*

Este curso está diseñado para aquellos que tienen la intención de instruir a otros en su organización sobre las metodologías y técnicas aprendidas en su entrenamiento Master Molder®. Los entrenadores certificados son elegibles para enseñar Matemáticas para Moldeadores, Esenciales de Moldeo, Moldeo Sistemático, y Taller de Moldeo Desacoplado®.

#### Aspectos Destacados del Curso:

- Evaluación diaria por el instructor y clase respecto a habilidades de enseñanza
- Desarrollo de materiales de entrenamiento para soportar los objetivos de enseñanza
- Sesiones prácticas de laboratorio que fomentan la participación de los estudiantes

#### Ideal para:

- Graduados de en Master Molder I y Master Molder II en los últimos cinco años que obtuvieron 90% o más y buscan ser instructores en su organización

Disponible en: Inglés

### Moldeo sistemático para LSR – 3 días

*Adquirir los conocimientos para mejorar la calidad de las partes de Inyección de Silicón*

Este curso proporciona los principios básicos necesarios para construir un proceso robusto y repetible. Los estudiantes se van con una mejor comprensión de cómo desarrollar un proceso de LSR, cómo hacer mejoras basadas en datos a los procesos existentes, y cómo resolver problemas de forma efectiva utilizando enfoques científicos y sistemáticos. Esto permitirá a los estudiantes tomar decisiones informadas para soluciones duraderas.

#### Aspectos destacados del curso:

- Sistemas de entrega de materiales
- Entender las variables del plástico
- Evitando defectos de calidad

#### Ideal para:

- Técnicos de Proceso
- Soporte (herramientas, calidad, planeación, etc.)
- Cualquiera que desee desarrollar un acercamiento sistemático al moldeo de LSR

Disponible en: Inglés



"He trabajado con pocas empresas que tienen una capacidad de entrenamiento tan sólida y un soporte técnico excepcional como RJG."

-John Porter  
VP de Operaciones,  
iMARK Molding

## Ubicaciones

**EUA RJG USA (Sede central)**

Traverse City, MI  
Teléfono: +01 231 947-3111

Centro Regional de Entrenamiento SE  
Woodstock, GA  
Teléfono +01 678 401-7494

North Carolina Training Center  
Gibsonville, NC  
+01 336 310-8594

Correo electrónico: sales@rjginc.com  
sitio web: www.rjginc.com

**México RJG México**

Chihuahua, México  
Teléfono: +52 614 4242281  
Correo electrónico: sales@es.rjginc.com  
Sitio web: es.rjginc.com

**Francia RJG Francia**

Arinthod, Francia  
Teléfono: +33 384 442 992  
Correo electrónico: sales@fr.rjginc.com  
Sitio web: fr.rjginc.com

**Alemania RJG Alemania**

Karlstein, Alemania  
Alemania: +49 (0) 6188 44696 11  
Correo electrónico: sales@de.rjginc.com  
Sitio web: de.rjginc.com

**Reino Unido/  
Irlanda RJG Technologies Ltd**

Peterborough, Inglaterra  
Teléfono: +44 (0)1733 232211  
Correo electrónico: sales@rjginc.co.uk  
Sitio web: www.rjginc.co.uk

**Italia Next Innovation Srl**

Milán, Italia  
Teléfono: +39 335 178 4035  
Correo electrónico: sales@it.rjginc.com  
Sitio web: it.rjginc.com

**Singapur RJG (S.E.A.) PTE LTD**

Singapur, República de Singapur  
Teléfono: +65 6846 1518  
Correo electrónico: sales@sg.rjginc.com  
Sitio web: en.rjginc.com

**China RJG China**

Chengdu, China  
Teléfono: +86 28 6201 6816  
Correo electrónico: sales@cn.rjginc.com  
Sitio web: zh.rjginc.com

**Corea Caepro**

Seúl, Corea  
Teléfono: +82 02-2113-1870  
Correo electrónico: sales@ko.rjginc.com  
Sitio web: www.caepro.co.kr



[www.rjginc.com](http://www.rjginc.com)



RJG Headquarters