



# SEMINARE

für die Spritzgießindustrie

Wir sind führend im Spritzgießindustrie

## Warum Seminare von RJG?

### Lernen Sie von den Weltmarktführern im systematischen Spritzgießen

RJG ist ein international anerkannter Marktführer für Spritzgusschulungen, wobei der Schwerpunkt auf der Prozessbetrachtung aus Sicht des Kunststoffes, und nicht aus Sicht der Spritzgießmaschine liegt. Diese Betrachtungsweise unterscheidet sich grundsätzlich von traditionellen Schulungsmethoden. Unser umfassendes Schulungsprogramm bietet für alle Bereiche und Qualifikationsniveaus eines Spritzgussunternehmens die optimale Voraussetzung, um messbare Erfolge zu erzielen.

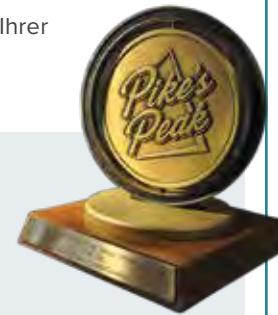
Unsere Kurse werden in mehreren Sprachen, wie zum Beispiel Englisch, Spanisch, Französisch, Deutsch, Italienisch und Chinesisch (Mandarin) rund um den Globus angeboten.

### Ergebnisse der RJG-Seminare:

- Kürzere Zykluszeit
- Höhere Maschinenauslastung
- Weniger Ausschuss
- Bessere Qualität
- Kürzere Markteinführungszeiten (schnellere Inbetriebnahmen, kürzere Zykluszeiten, geringere Ausfallzeiten)
- Erkennung und Beseitigung von Problemen
- Weniger Werkzeugschäden
- Zufriedene und selbstbewusste Mitarbeiter (geringere Fluktuation)
- Eine standardisierte Methodik zur Prozesseinrichtung und Prozessführung

### Angebotene Kurskonzepte:

- Seminare in Theorie und Praxis
- Praktische Seminare in unseren Schulungszentren
- Realitätsnahe interne Seminare in Ihrer Fertigung
- Online-Schulungen



### Seminarleiter mit mehrjähriger Praxiserfahrung

Wir haben nicht nur „Trainer“ - Unsere preisgekrönten problem- und praxisorientierten Seminarleiter erklären nicht nur, was zu tun ist, sondern zeigen auch, wie etwas zu tun ist und worauf zu achten ist. Ihre auf solider Ausbildung und langjähriger Erfahrung beruhenden Kenntnisse der Spritzgusstechnologie geben unsere Dozenten direkt an die Schulungsteilnehmer weiter.

### Effektive Verinnerlichung des Gelernten bei den Seminarteilnehmern

Forschungen haben gezeigt, dass 80 Prozent des nur auf Präsentationen basierten Wissens innerhalb von 24 Stunden in Vergessenheit gerät. Im Laufe der Jahre hat RJG seine Unterrichtsmethoden stetig weiterentwickelt, um diese Problematik zu vermeiden. Gemeinsam mit Spezialisten aus dem Ausbildungsbereich haben wir eine auf die Teilnehmer zugeschnittene Lehr- und Lernmethode entwickelt. Dieses Schulungskonzept führt zu einem leichteren Verständnis und einer verbesserten Nachhaltigkeit der Kursinhalte bei den Schulungsteilnehmern.

### Erstklassige Schulumeinrichtungen

Wir verfügen über vier komplett ausgestattete Schulungszentren in Traverse City, Michigan; Woodstock, Georgia; Gibsonville, North Carolina und Peterborough, England. Unsere Einrichtungen sind mit jeweils mehreren Spritzgießmaschinen verschiedener Hersteller und entsprechender Peripherie ausgerüstet, um praxisnahe Schulungen gewährleisten zu können. Diese Vielfalt ermöglicht eine solide Ausbildung, welche die Teilnehmer dann praktisch in Ihren Unternehmen anwenden können.

### Unser Wertversprechen an Sie

Da wir von der Qualität unserer Seminare überzeugt sind, gewähren wir eine Rückerstattung der Kursgebühren, falls Sie mit dem von Ihnen besuchten Kurs nicht zufrieden sind.

### Beratungsdienstleistungen

Wenn es sich bei Ihrem Problem nicht um ein Schulungsthema, sondern um eine prozesstechnische Fragestellung handelt, stehen Ihnen unsere erfahrenen Berater zur Verfügung - vom technischen Support bei der Bauteil- und Werkzeugauslegung, bis zur Unterstützung bei der Prozesseinrichtung und der Durchführung von Prozess- und Maschinenfähigkeitsuntersuchungen. Besuchen Sie [www.rjginc.com](http://www.rjginc.com), wenn Sie sich für weitere Einzelheiten interessieren.

### Unser hervorragender Ruf

Aber beschränken Sie sich nicht auf unsere Aussagen. Hören Sie sich an, was unsere Kunden zu sagen haben: [www.rjginc.com/company/testimonials](http://www.rjginc.com/company/testimonials)

## Welches Seminar ist für Sie am Besten geeignet?

### Assessment Test: Finden Sie den für Sie geeigneten Kurs.

Wir bieten vier verschiedene Arten von Assessments an, um Ihnen die auf die jeweilige Person zugeschnittenen Schulungsempfehlungen zu geben:

#### 1. Online Assessment Test

Eine wichtige Voraussetzung für einen zufriedenstellenden Schulungsverlauf und den erwarteten Schulungserfolg ist die Auswahl des richtigen Schulungsinhalts für Ihre Position und entsprechend Ihres Kenntnisstands. Wenn Sie sich nicht sicher sind, welches Seminar am besten für Sie geeignet ist, nehmen Sie bitte an unserem kostenlosen Online Assessment Test teil.

#### 2. Kundenspezifischer Assessment Test

Basierend auf Vorkenntnissen, Funktionen im Unternehmen und Problemstellungen entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen einen maßgeschneiderten Schulungsplan, um Ihre unternehmensspezifischen Probleme zu beheben. Für weitere Informationen wenden Sie sich an Ihren RJG-Ansprechpartner.

#### 3. Systematische Spritzguss-Schwachstellenanalyse

Im Rahmen unseres Beratungsprogramms bieten wir eine zweieinhalb-tägige systematische Schwachstellenanalyse Ihrer internen Spritzgießprozesse an. Auf Basis einer Ist-Aufnahme geben wir Empfehlungen zur Verbesserung Ihrer internen Prozesse, unterstützen Ihr Team bei der Erstellung eines entsprechenden Maßnahmenplans und führen Sie durch die Implementierungsphasen.



„RJG ist seit über 10 Jahren ein starker Industriepartner. Ohne die Unterstützung durch RJG wären wir nicht das Unternehmen, das wir heute sind.“

Mike Zacharias  
Geschäftsführer,  
Extreme Tool &  
Engineering

# Übersicht Schulungsangebot

## Maschinenbau

Systematische  
Werkzeugqualifizierung\*

Smartflow® Scientific Cooling

Mold Design für Spritzguß

Part Design für Spritzguß

Erfolgreiche Strategien  
für die Inbetriebnahme von  
Werkzeugen\*

## Fertigung

Master Molder® II\*

Smartflow® Scientific Cooling

Master Molder® I

Machine Maintenance

DECOUPLED MOLDING®-Workshop\*

Systematisches Spritzgießen

Materialbehandlung

Grundlagen des Spritzgießens

Mathematik für Spritzgießer

## Spezialkurse

eDART® -Template Match

Advanced eDART® Training

Train the Trainer Qualifikation\*

Systematisches  
Spritzgießen für LSR

Autodesk® Moldflow®  
Insight Advanced Cool & Warp

Autodesk® Moldflow®  
Insight Advanced Flow

Autodesk® Moldflow® Adviser

Autodesk® Moldflow®  
Insight Fundamentals

Spezialkurse

Kurse für Fortgeschrittene

Kurse für Einsteiger

\*Erforderliche Voraussetzungen  
- siehe [www.rjginc.com](http://www.rjginc.com)

Machen Sie unseren Online-Assessment-Test  
, um Empfehlungen für geeignete Kurse zu erhalten

# Einführungskurse

## Mathematik für Spritzgießer – die 9-stündige Schulung zur Verbesserung Ihrer Mathematik-Kenntnisse

Dieser Online-Kurs „Mathematik für Spritzgießer“ ist für alle Personen gedacht, die nicht die erforderlichen Kenntnisse haben, um grundlegende Berechnungen im Spritzgussprozess durchführen zu können. In diesem Kurs bestimmen Sie selbst das Tempo und lernen Berechnungen, die gezielt auf die Erfordernisse des Spritzgießens ausgerichtet sind. Die Teilnehmer haben 30 Tage Zeit, um die 9 Stunden der Schulung zu absolvieren. Sie können sie unterbrechen und wieder aufnehmen, wann immer es ihnen passt.

### Kernthemen des Kurses:

- Berechnung von Flächen, Schließkraft, Übersetzungsverhältnis, usw.
- Be- und Umrechnung der Größen Kraft, Druck und Fläche
- Berechnung von Maschinenfähigkeiten

### Geeignet für:

Mitarbeiter, die für die Prozesseinrichtung bzw. Prozesskorrektur zuständig sind und beim Online-Assessment-Test von RJG weniger als 4 von 6 Punkten im mathematischen Bereich erreicht haben.

Verfügbar in: Englisch

## Grundlagen des Spritzgießens – 2 Tage Basiskenntnisse zum Verständnis des Spritzgießprozesses

Dieser Kurs ist für Einsteiger in die Spritzgusstechnik konzipiert, die keine bzw. nur geringe Vorkenntnisse mitbringen. Er bietet ein solides Fundament zum Verständnis des Spritzgießprozesses und der Bedeutung der entsprechenden Produktionstechnologien und Komponenten. Die Teilnehmer lernen die Komponenten und Variablen des Spritzgießprozesses kennen, um Probleme verstehen und kommunizieren zu können.

### Kernthemen des Kurses:

- Natur und Eigenschaften von Kunststoffen
- Grundlegender Spritzguss
- Wie man allgemeine Formteilprobleme vermeidet

### Geeignet für:

- Einsteiger
- Werkzeugeinrichter
- Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Planung, usw.

Verfügbar in: Englisch, Spanisch, Französisch, Deutsch, Italienisch, 中文

## Materialbehandlung – 1 Tag: Vermeidung von Fehlern bei der Materialverarbeitung.

Dieser Kurs führt die Teilnehmer durch die verschiedenen Technologien der Materialbehandlung und weist auf potenzielle Fehlermöglichkeiten hin. Es wird auf die Besonderheiten des Materialhandlings eingegangen und auf was bei bestimmten Kunststoffen besonders zu beachten ist. Der Schwerpunkt liegt auf den wesentlichen Materialeigenschaften und wie der Trocknungsvorgang den Prozess beeinflussen kann.

### Kernthemen des Kurses:

- Verstehen von Materialbezeichnungen
- Grundlagen Trocknen und Mahlen
- Materiallagerung

### Geeignet für:

- Einsteiger
- Werkzeugeinrichter
- Qualitätssicherung, Planung, usw.
- Materialverantwortliche Mitarbeiter

Verfügbar in: Englisch



„Die RJG-Schulung ist eine gute Wahl. Ich würde sie als ein Muss ansehen.“

David Wisniewski  
Technischer Leiter,  
World Class Plastics, Inc.

## Weiterführende Kurse

### Systematisches Spritzgießen – 3 Tage: *Prozesseinrichtung und Prozessverbesserung*

Dieser Kurs bildet die Grundlage für alle aufbauenden Schulungseinheiten und ermöglicht es den Mitarbeitern aller Abteilungen, die „gleiche Sprache“ zu sprechen. Durch die Kombination von theoretischen und praktischen Schulungseinheiten erlernen die Teilnehmer eine strukturierte Vorgehensweise zur Einrichtung eines maschinenunabhängigen Prozesses. Sie verstehen, wie datenbasierende Verbesserungen an vorhandenen Prozessen umgesetzt und Fehler effektiv mit Hilfe systematischer Ansätze beseitigt werden können.

#### Kernthemen des Kurses:

- Die vier Kunststoff-Variablen des Spritzgießprozesses
- Universelle Einrichtdatenblätter basierend auf Prozessgrößen
- Komponenten des Spritzgießsystems

#### Geeignet für:

- Prozesstechniker und Ingenieure
- Konstrukteure
- Projektleiter
- Fertigungs- und Schichtleiter
- Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Planung, usw.

Verfügbar in: Englisch, Spanisch, Französisch, Deutsch, Italienisch, 中文

### DECOUPLED MOLDING® Workshop\* – In 3 Tagen zum Experten: *Anwenden des Wissens in der Praxis*

Dieser Workshop dient dazu, das beim „Systematischen Spritzgießen“ Gelernte durch praktische Übungen an verschiedenen Maschinen zu vertiefen. Er vermittelt in verkürzter Form die gleichen Inhalte wie das Modul MasterMolder I, jedoch mit weniger Zeit für praktische Übungen und ohne Theorie- und Praxisprüfung. Unternehmen, denen es von Ihren Kunden nicht gestattet wird, Änderungen an Prozessen vornehmen zu dürfen, können den Workshop „Nachstellen von Referenzkurven“ (Template Match Workshop) durch den Decoupled Molding-Workshop ersetzen.

#### Kernthemen des Kurses:

- Maschinenfähigkeitsuntersuchungen
- Werkzeugfähigkeitsuntersuchungen & Schwachstellenanalyse
- Einrichten von stabilen DECOUPLED-Prozessen und Erstellen von Referenzkurven

#### Geeignet für:

- Absolventen des Kurses „Systematisches Spritzgießen“ mit Prozessverantwortung
- Prozesstechniker und Ingenieure

Verfügbar in: Englisch, Spanisch, Deutsch, Italienisch, 中文

## Weiterführende Kurse

### Maschinenwartung – 3 Tage:

*Stellen Sie sicher, dass Ihre Maschine die erwarteten Leistungen bringt*

Dieser Kurs richtet sich an Mitarbeiter der Maschineninstandhaltung, die für die Fehlersuche und vorbeugende Wartung und Instandhaltung von Spritzgussmaschinen und Zusatzausrüstungen zuständig sind. Die Erhaltung der Leistungsfähigkeit der Maschinen ist die Voraussetzung zur Sicherstellung einer konstanten Teilequalität. Das Instandhaltungspersonal sollte verstehen, wie Maschinenprobleme identifiziert und behoben werden können.

#### Kernthemen des Kurses:

- Prüfung und Bewertung des Verschleißes von Schnecken und Zylindern.
- Hydraulische Maschinen: Geschlossene und offene Regelkreise, Verstellpumpen und Proportionalventile
- Elektrische Maschinen: Servo- und Frequenz-Antriebe

#### Geeignet für:

- Instandhaltungspersonal
- Prozesstechniker

Verfügbar in: Englisch, Spanisch

### Erfolgreiche Strategien für Werkzeug -Inbetriebnahmen – 3 Tage:

*Wie erkenne ich Konstruktionsprobleme von Werkzeugen, bevor das Werkzeug in Produktion geht*

Dieser Kurs ist speziell für Konstrukteure, Werkzeugbauer und Werkzeugingenieure vorgesehen, die sich für zukunftsweisende Strategien bei Design und Herstellung von neuen Werkzeugen interessieren. Ziel dieses Kurses ist es zu verhindern, dass mangelhaft konstruierte Teile und Werkzeuge in die Produktion gelangen. Die Teilnehmer entwickeln außerdem die Methoden zur Ermittlung der Werkzeug-, Maschinen- und Prozessfähigkeit und legen die optimale Strategie für die erfolgreiche Inbetriebnahme neuer Werkzeuge fest.

#### Kernthemen des Kurses:

- Wie die Werkzeugkonstruktion und -fertigung die Teilequalität und Gesamtkosten beeinflusst
- Wie Werkzeuge systematisch geprüft werden können
- Wie sich Kunststoff in den einzelnen Prozessschritten verhält

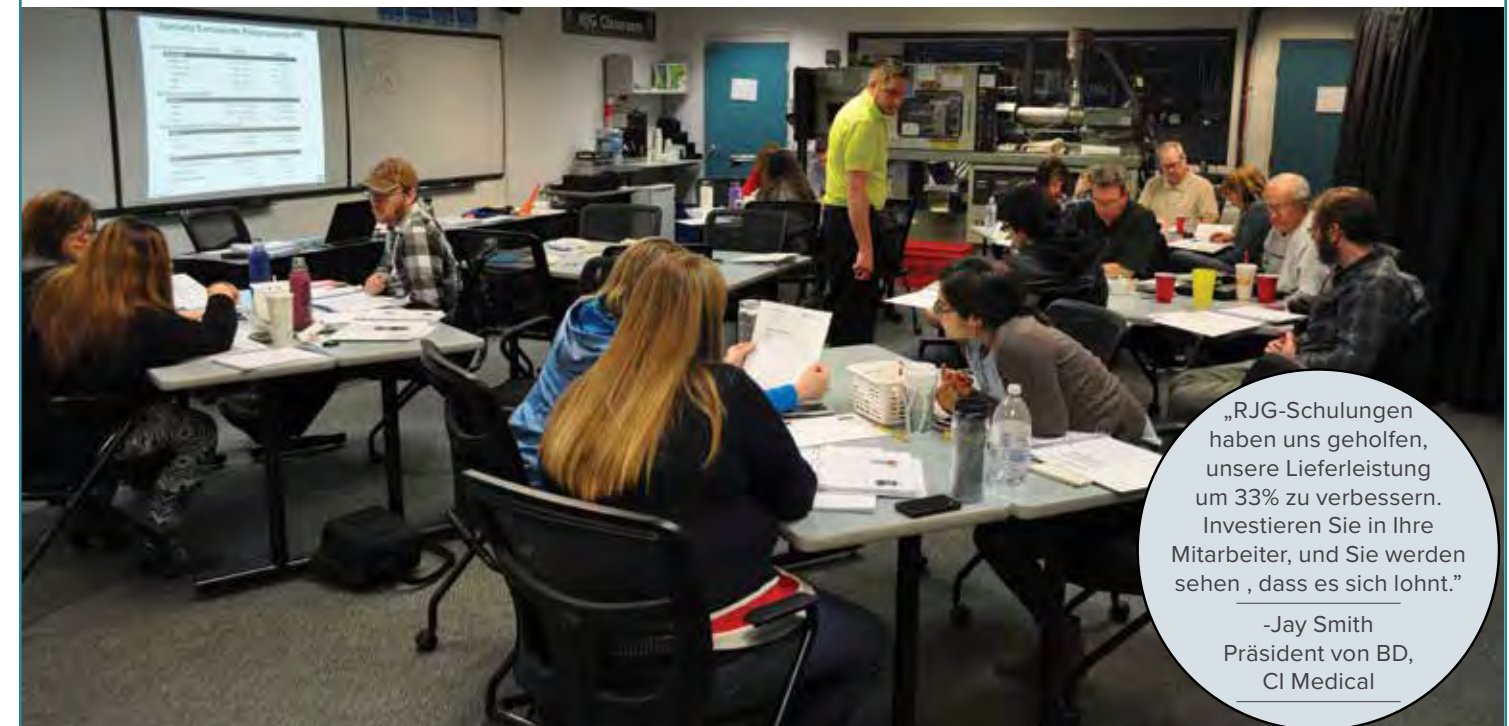
#### Geeignet für:

- Konstrukteure
- Werkzeugbauer
- Ingenieure im Werkzeugbau
- Erfahrene Prozesstechniker
- Teams zur Einführung neuer Produkte

Verfügbar in: Englisch, 中文



„Decoupled II Molding ist zu unserem weltweiten Standard geworden.“  
-Doug Thorpe  
Direktor, Nypro



„RJG-Schulungen haben uns geholfen, unsere Lieferleistung um 33% zu verbessern. Investieren Sie in Ihre Mitarbeiter, und Sie werden sehen, dass es sich lohnt.“  
-Jay Smith  
Präsident von BD, CI Medical



### Wie alles anfang

RJG startete im Jahre 1998 das Master Molder®-Programm, nachdem wir in der Branche einen großen Bedarf an einer intensiven Spritzgießausbildung festgestellt hatten. Die Spritzgießer brauchten etwas Neues, etwas Nachhaltiges, etwas Praktisches. Niemand in der Branche lehrte Methoden aus der Sicht des Kunststoffs in einer realen Produktionsumgebung, und das musste sich ändern.

### Der Industriestandard

Es gibt einen Grund, warum Master Molder® in Stellenbeschreibungen auf der ganzen Welt als Anforderung aufgeführt ist. Schulungsteilnehmer, die einen Master Molder-Kurs absolviert haben, liefern stets qualitativ hochwertigere Produkte und weniger Ausschuss. Die Kursteilnehmer verlassen die umfangreiche praktische Schulung mit soliden Kenntnissen, die direkt im eigenen Betrieb umgesetzt werden können.

### Das sagen unsere Kunden über RJG-Schulungen:

*„RJG-Schulungen ermöglichten es unserem schnell wachsenden globalen Unternehmen, multifunktionale Teams innerhalb der einzelnen Werke aufzubauen, die einen gültigen DECOUPLED-Prozess erstellen können, der Probleme aufdeckt, anstatt sie zu verschleiern, welche die Auswirkungen normaler Schwankungen reduzieren, den Nachweis abnormaler Schwankungen liefern, eine maschinenunabhängige Prozessergebniserfassung bieten und Remote-Support ermöglichen.“*

– Doug Thorpe, Nypro



### Master Molder® I – 2 Wochen:

*Lösen Sie bestehende Probleme, und verhindern Sie neue Probleme*

Dieser Kurs ist für Mitarbeiter vorgesehen, die neue Prozesse einrichten und bestehende Prozesse korrigieren bzw. optimieren müssen. Nach Abschluss des Kurses sind die Teilnehmer in der Lage, Decoupled II-Prozesse einzurichten und Methoden, Strategien und Techniken des Spritzgießens „aus der Sicht des Kunststoffs“ anzuwenden. Die Kursteilnehmer verlassen die umfangreiche praktische Schulung mit soliden Kenntnissen, die direkt im eigenen Betrieb umgesetzt werden können

### Kernthemen des Kurses:

- Werkstoffe, Werkzeuge, Maschinen, Hydraulik und Messgeräteausrüstung
- Prozessentwicklung entsprechend der DECOUPLED MOLDING®-Techniken
- Prozessdokumentation und Datenauswertung

### Geeignet für:

- Prozesstechniker
- Prozessingenieure
- Abteilungsleiter

Verfügbar in: Englisch, Spanisch, Deutsch 中文

### Master Molder® II\* – 2 Wochen:

*Weiterführende Techniken für den täglichen Kampf mit Spritzgussprozessen*

In diesem Kurs lernen die Teilnehmer die Anwendung der Decoupled III-Prozesssteuerung mithilfe des Werkzeuginnendrucks unter Verwendung der Meßdatenerfassung. Dieser Kurs beinhaltet auch die Nutzung des eDART®-Systems, um eine Referenzkurve eines robusten Prozesses zu erstellen und zu speichern, der dann mit dem Werkzeug auf eine beliebige Maschine irgendwo auf der Welt übertragen werden kann. Die Kursteilnehmer sind dann in der Lage, diesen Prozess auf der neuen Maschine zu duplizieren und in kürzester Zeit iO-Teile herzustellen.

### Kernthemen des Kurses:

- Werkzeuginnendrucksteuerung mit Hilfe der Decoupled III-Technik
- Übertragung von Prozessen auf verschiedene Maschinen mit Werkzeuginnendruckdaten
- Bewertung der Performance von Spritzgießmaschinen
- Optimierung eines Prozesses mithilfe von Datenerfassung

### Geeignet für:

- Absolventen von Master Molder I

Verfügbar in: Englisch, Spanisch



## Kurse für Fortgeschrittene

### Systematische Werkzeugqualifizierung\* – 3 Tage:

*Verhindern Sie, dass schlechte Werkzeuge in die Produktion gelangen*

Ziel dieses Kurses ist es zu verhindern, dass mangelhaft konstruierte Teile und Werkzeuge in die Produktion gelangen. Die Teilnehmer lernen, welche Probleme und Risiken bei der Inbetriebnahme neuer Werkzeuge auftreten können, und wie solche Probleme bei der Werkzeugkonstruktion und beim Bau neuer Werkzeuge vermieden werden können. Der Kurs vermittelt Informationen zur Qualifizierung eines Werkzeugs anhand maschinenunabhängiger Daten.

#### Kernthemen des Kurses:

- Untersuchungen der Werkzeugfähigkeit und Auswahl der für das Werkzeug geeigneten Maschine
- Einrichtung stabiler und reproduzierbarer Decoupled II und III-Prozesse und Erstellung von Referenzkurven
- Durchführung von Maschinenfähigkeitsuntersuchungen

#### Geeignet für:

- Werkzeug- und Prozessingenieure
- Beim Transfer oder bei der Einrichtung von Werkzeugen beteiligtes Personal

Verfügbar in: Englisch

### Smartflow® Kurs zur systematischen Werkzeugkühlung

– 2 Tage:

*Auslegung und Überwachung der Werkzeugkühlung zur Sicherstellung einer konstanten Teilequalität*

Dieser Kurs richtet sich an alle, welche die Auswirkungen der Werkzeugkühlung besser verstehen und kontrollieren möchten. Die Teilnehmer lernen Möglichkeiten zur Untersuchung des Wärmehaushalts und der erforderlichen Werkzeugkühlung kennen, um wirtschaftliche und qualitätskonforme Teile herzustellen. In diesem Kurs werden auch aktuelle Themen behandelt wie z.B. Computersimulation, Thermografie und innovative Kühlsysteme.

#### Kernthemen des Kurses:

- Abkühlverhalten verschiedener Kunststoffgruppen
- Einfluss der Wärmeübertragung und des Wärmeflusses auf die Teilequalität und die Zykluszeit.
- Berechnung des Wärmehaushalts und der Energiebilanz

#### Geeignet für:

- Werkzeugbauer und Werkzeugkonstrukteure
- Ingenieure im Werkzeugbau
- Werkzeugtechniker

Verfügbar in: Englisch



## Kurse für Fortgeschrittene

### PART Design für Spritzguss-Anwendungen – 3 Tage:

*Kosten sparen durch Vermeidung von Werkzeugänderungen*

Dieser Kurs bietet eine gemeinsame Grundlage und die erforderlichen Kenntnisse, um Kunststoffteile erfolgreich zu entwickeln und zu produzieren. Die Unterrichtsthemen befassen sich mit den Prozessen zur Bauteilkonstruktion, fundamentalen Werkstoffeigenschaften, wesentlichen Werkzeugkonzepten und vielem mehr. Der Aufbau einer soliden Wissensbasis ist erforderlich, um robuste Teile zu konstruieren, die das Risiko von nicht ganz optimalen Werkzeugkonstruktionen verringern und somit die Gefahr von Spritzgussfehlern minimieren.

#### Kernthemen des Kurses:

- Anforderungen an Werkstoffe, Werkzeuge und Maschinen
- Verarbeitung, Abweichungen und Toleranzen
- Teilekonstruktion: Wandstärke, Fließlänge, Funktionen, Radius, Entformung, Oberfläche

#### Geeignet für:

- Produktentwickler
- Werkzeugkonstrukteure
- Spritzgießer

Verfügbar in: Englisch, Deutsch

### MOLD Design für Spritzguss-Anwendungen – 3 Tage:

*Kosten sparen durch Vermeidung von Werkzeugänderungen*

Dieser Kurs vermittelt Werkzeugbauern, Konstrukteuren und Spritzgießern die gemeinsame Sprache und das notwendige Grundwissen, um erfolgreich robuste Spritzgießwerkzeuge zu entwickeln, welche die Anforderungen an Zykluszeit, Kosten, Teilequalität und Durchlaufzeit erfüllen. Unterrichtsthemen befassen sich mit guten Fertigungspraktiken (GMP) für die Teilekonstruktion, einschließlich grundlegender Materialeigenschaften, notwendiger Verarbeitungstechniken und Werkzeugabweichungen, wobei der Schwerpunkt auf einer robusten Werkzeugkonstruktion liegt.

#### Kernthemen des Kurses:

- Teilekonstruktion: Wandstärke, Fließlänge, Funktionalitäten, Radius, Konstruktion, Oberfläche
- Werkzeugkonstruktion: Ziehlinie, Stahl, Beschichtungen, Aktionen, Anspritzung, Entlüftung, Stützpfiler, Kühlung, Auswurf, Instrumentierung

#### Geeignet für:

- Werkzeugkonstrukteure
- Produktentwickler
- Spritzgießer

Verfügbar in: Englisch



### eDART® Template Match – 3 Tage

*Erfolgreich Prozesse zwischen Maschinen übertragen*

Die Kursteilnehmer lernen, einen bestehenden Prozess mit Hilfe von Umrechnungen und eDART-Referenzkurven zu dokumentieren und auf eine andere Maschine zu übertragen. Sie überprüfen auch die systematische Dokumentation und Nachstellung von Prozessen basierend auf den Kunststoff-Variablen und lernen, wie ein Einrichtungsdatenblatt überprüft und Anforderungen an die Werkzeugleistung ermittelt werden. Sie überprüfen auch Maschinen-Variablen und entscheiden, ob zwei Maschinen miteinander kompatibel sind.

#### Kernthemen des Kurses:

- Verwendung der Kunststoff-Variablen zur Fehlerbehebung eines Prozesses
- Prozessnachstellung
- Übertragung eines vorhandenen Prozesses auf eine andere Maschine

#### Geeignet für:

- eDART-Systembenutzer
- Prozesstechniker
- Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Planung, usw.

Verfügbar in: Englisch, Französisch, Deutsch

### Advanced eDART® Training – 3 Tage:

*Einrichtung stabiler Prozesse, Erkennung von Problemen beim Spritzgießen*

Dieser Kurs ist ausgelegt für Mitarbeiter, die bereits Grundkenntnisse im Umgang mit dem eDART-System haben und mehr über dessen Möglichkeiten zur Erkennung von Spritzgießproblemen erfahren möchten. Die Kursteilnehmer lernen, wie Sensoren korrekt angeschlossen, Aufträge gestartet und beendet werden, wie Alarmlisten und Referenzkurven überprüft werden, und wie das eDART-System für die Sortierung von niO-Teilen eingerichtet wird. Dieser Kurs bietet eine Einführung in die Decoupled III-Steuerung, jedoch nicht in die Einrichtung des DC III-Prozesses.

#### Kernthemen des Kurses:

- Auswertung von eDART-Daten und -Grafiken
- Automatische Sortierung von niO-Teilen mit Hilfe der Werkzeuginnendrucktechnik
- Identifizierung von Maschinen- und Prozessänderungen mit Hilfe des eDART-Systems.

#### Geeignet für:

- eDART-Systembenutzer
- Prozesstechniker
- Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Planung, usw.

Verfügbar in: Englisch, Spanisch, Deutsch, Französisch, 中文



### Train the Trainer\* – 2 Wochen:

*Aufbau einer Gemeinschaft von Problemlösern*

Dieser Zertifizierungskurs ist für Personen vorgesehen, die Mitarbeiter in ihrem Unternehmen in den Methoden und Techniken schulen möchten, die sie im Rahmen ihrer Master Molder®-Ausbildung gelernt haben. Zertifizierte Schulungsleiter sind dazu berechtigt, Mathematik für Spritzgießer, Grundlagen des Spritzgießens, Systematisches Spritzgießen und den Workshop DECOUPLED MOLDING® in ihrem Unternehmen zu unterrichten.

#### Kernthemen des Kurses:

- Tägliche Bewertung durch den Lehrer und Vermittlung von Lehrmethoden
- Schulungsmaterialien zur Unterstützung von Lernzielen
- Praktische Übungen im Labor zur Erhöhung der Teilnahmebereitschaft

#### Geeignet für:

- Absolventen, die den Kurs Master Molder I mit über 90% in den letzten fünf Jahren abgeschlossen haben und Mitarbeiter in ihrem Unternehmen unterrichten möchten

Verfügbar in: Englisch

### Systematisches Spritzgießen für LSR – 3 Tage:

*Erlangen Sie das Wissen, um die Qualität von LSR-Teilen zu verbessern*

Dieser Kurs bietet die Grundlagen zur Einrichtung von stabilen und reproduzierbaren LSR-Prozessen. Durch die Kombination von theoretischen und praktischen Schulungseinheiten erlernen die Teilnehmer eine strukturierte Vorgehensweise zur Einrichtung eines maschinenunabhängigen LSR-Prozesses. Sie verstehen, wie datenbasierende Verbesserungen an vorhandenen Prozessen umgesetzt und Fehler effektiv mit Hilfe systematischer Ansätze beseitigt werden können. Dadurch werden die Schulungsteilnehmer in die Lage versetzt, dauerhaft stabile Prozesse zu installieren.

#### Kernthemen des Kurses:

- Materialversorgungssysteme
- Einblick in die Kunststoff-Variablen
- Vermeidung von Qualitätsfehlern

#### Geeignet für:

- Prozesstechniker
- Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Planung, usw.
- Alle Mitarbeiter, die einen systematischen Ansatz zum LSR-Spritzgießen entwickeln möchten

Verfügbar in: Englisch



„Ich habe mit wenigen Unternehmen zusammengearbeitet, die eine solche solide Schulungsqualität und hervorragenden technischen Support wie RJG bieten.“

-John Porter  
VP für operatives Geschäft,  
iMARK Molding

## Standorte

USA **RJG USA (Hauptsitz)**  
Traverse City, MI  
Telefon: +01 231 947-3111

Regionales Schulungszentrum  
im Südosten  
Woodstock, GA  
Telefon: +01 678 401-7494

Schulungszentrum North Carolina  
Gibsonville, NC  
Telefon: +01 336 310-8594

E-Mail: [sales@rjginc.com](mailto:sales@rjginc.com)  
Internet: [www.rjginc.com](http://www.rjginc.com)

Mexiko **RJG Mexiko**  
Chihuahua, Mexiko  
Telefon: +52 614 4242281  
E-Mail: [sales@es.rjginc.com](mailto:sales@es.rjginc.com)  
Internet: [es.rjginc.com](http://es.rjginc.com)

Frankreich **RJG Frankreich**  
Arinthod, Frankreich  
Telefon: +33 384 442 992  
E-Mail: [sales@fr.rjginc.com](mailto:sales@fr.rjginc.com)  
Internet: [fr.rjginc.com](http://fr.rjginc.com)

Deutschland **RJG Germany GmbH**  
Karlstein, Deutschland  
Telefon: +49 6188 44696 11  
E-Mail: [sales@rjg-germany.com](mailto:sales@rjg-germany.com)  
Internet: [de.rjginc.com](http://de.rjginc.com)

GB/Irland **RJG Technologies Ltd**  
Peterborough, England  
Telefon: +44 1733 232211  
E-Mail: [sales@rjginc.co.uk](mailto:sales@rjginc.co.uk)  
Internet: [www.rjginc.co.uk](http://www.rjginc.co.uk)

Italien **Next Innovation Srl**(GmbH)  
Mailand, Italien  
Telefon: +39 335 178 4035  
E-Mail: [sales@it.rjginc.com](mailto:sales@it.rjginc.com)  
Internet: [it.rjginc.com](http://it.rjginc.com)

Singapur **RJG (S.E.A.) PTE LTD**  
Singapur, Republik Singapur  
Telefon: +65 6846 1518  
E-Mail: [sales@sg.rjginc.com](mailto:sales@sg.rjginc.com)  
Internet: [en.rjginc.com](http://en.rjginc.com)

China **RJG China**  
Chengdu, China  
Telefon: +86 28 6201 6816  
E-Mail: [sales@cn.rjginc.com](mailto:sales@cn.rjginc.com)  
Internet: [zh.rjginc.com](http://zh.rjginc.com)

Korea **Caepro**  
Seoul, Korea  
Telefon: +82 02-2113-1870  
E-Mail: [sales@ko.rjginc.com](mailto:sales@ko.rjginc.com)  
Internet: [www.caepro.co.kr](http://www.caepro.co.kr)



[www.rjginc.com](http://www.rjginc.com)



RJG Headquarters